

Garant
Radiusfräser HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 194302 20 |
| GTIN | 4045197110213 |
| Artikelklasse | 11W |

Beschreibung
Ausführung:

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.
Für höchste Ansprüche an Zerspanungsleistung.

Hinweis:

Zum Fräsen von halbkreisförmigen Nuten oder für Ausfräsungen mit Radius-Übergang.
Als Kopierfräser und für den Formenbau geeignet.
 f_z für a_p $0,05 \times D$.

Technische Beschreibung

| | |
|---|----------|
| Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,076 mm |
| Zähnezahl Z | 2 |
| Schneiden-Ø D_c | 20 mm |
| Schaft-Ø D_s | 20 mm |
| Gesamtlänge L | 88 mm |
| Schneidenlänge L_c | 22 mm |
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Radius R | 10 mm |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | HSS PM |
| Typ | N |

| | |
|---|---------------------------------|
| Toleranz Nenn-Ø | e8 |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | 0,05×D bei Kopierfräsen |
| Schaft | DIN 1835 B mit h6 |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Vollradius- und Kugelfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 138 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 110 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 83 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 64 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 64 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 37 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 23 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 18 m/min | M |
| GG(G) | bedingt geeignet | 55 m/min | K |
| CuZn | bedingt geeignet | 110 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |