

## Garant

### GARANT Master Alu FEED VHM-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 5,5mm



## Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122596 5,5    |
| GTIN          | 4062406724962 |
| Artikelklasse | 11E           |

## Beschreibung

### Ausführung:

**Mit DLC-Beschichtung** - für höhere Standzeiten, speziell in Aluminium mit höherem Si-Anteil. Beschichtung auf Bestellung - Rücknahme ausgeschlossen. Lieferzeit ca. 3 Wochen bei Lagerverfügbarkeit des Grundartikels. Mindestbestellmenge beachten.

**3-schneidiges Werkzeug**, speziell entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Vorschüben** in Aluminium. Hervorragend geeignet für Maschinen mit **hoher Leistungsaufnahme** und stabilen Bearbeitungsbedingungen.

- **Speziell entwickelte Schneidengeometrie, konzipiert für höchste Vorschübe, reduzierten Schnittdruck und kontrollierten Spanbruch.**
- **Feinstgeschliffenes Spannutenprofil für einen sicheren Abtransport der Späne.**
- **Erreichen von extremen Vorschüben und Standzeiten durch die dritte Schneide.**

Die branchenführende Technologie der Querschneide des Werkzeugs garantiert ein optimales Selbstzentrierverhalten und erlaubt zudem das Anbohren auf unebenen Flächen. 3 Führungsfasen gewährleisten einen stabilen Bohrungsausstritt und eine exakte Rundheit der Bohrung.

### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technische Beschreibung

|                                     |           |
|-------------------------------------|-----------|
| Anzahl Schneiden Z                  | 3         |
| Vorschub f in Alu kurzspanend       | 0,68 mm/U |
| Norm                                | DIN 6537  |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 35,8 mm   |

|                               |                    |
|-------------------------------|--------------------|
| Gesamtlänge L                 | 82 mm              |
| Toleranz Nenn-Ø               | h7                 |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub> | 44 mm              |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>       | 6 mm               |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>         | 5,5 mm             |
| Serie                         | Master Alu         |
| Beschichtung                  | DLC                |
| Schneidstoff                  | VHM                |
| Ausführung                    | 6xD                |
| Typ                           | W                  |
| Spitzenwinkel                 | 130 Grad           |
| Schaft                        | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung                  | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie          | HPC                |
| Semi-Standard                 | ja                 |
| Farbring                      | gelb               |
| Produktart                    | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                   | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe   | geeignet         | 300 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend) | geeignet         | 250 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si      | geeignet         | 200 m/min      | N        |
| CuZn              | geeignet         | 200 m/min      | N        |
| nass maximal      | geeignet         |                |          |
| nass minimal      | bedingt geeignet |                |          |