

**Garant**
**GARANT Master Alu FEED VHM-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, unbeschichtet,  
Ø DC h7: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	122591 10
GTIN	4062406724726
Artikelklasse	11E

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**3-schneidiges Werkzeug**, speziell entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Vorschüben** in Aluminium. Hervorragend geeignet für Maschinen mit **hoher Leistungsaufnahme** und stabilen Bearbeitungsbedingungen.

- **Speziell entwickelte Schneidengeometrie, konzipiert für höchste Vorschübe, reduzierten Schnittdruck und kontrollierten Spanbruch.**
- **Feinstgeschliffenes Spannutenprofil für einen sicheren Abtransport der Späne.**
- **Erreichen von extremen Vorschüben und Standzeiten durch die dritte Schneide.**

Die branchenführende Technologie der Querschneide des Werkzeugs garantiert ein optimales Selbstzentrierverhalten und erlaubt zudem das Anbohren auf unebenen Flächen. 3 Führungsfasen gewährleisten einen stabilen Bohrungsausritt und eine exakte Rundheit der Bohrung.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technische Beschreibung**

Nenn-Ø $D_c$	10 mm
Vorschub $f$ in Alu kurzspanend	1,04 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	h7
Anzahl Schneiden $Z$	3
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Gesamtlänge $L$	103 mm

Norm	DIN 6537
Spannutenlänge $L_c$	61 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	46 mm
Serie	Master Alu
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD
Typ	W
Spitzenwinkel	130 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	gelb
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	300 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	250 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	200 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		