

Garant
Radiusfräser HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	194302 12
GTIN	4045197110138
Artikelklasse	11W

Beschreibung
Ausführung:

Stirnschneidengeometrie zum Tauchen.
Für höchste Ansprüche an Zerspanungsleistung.

Hinweis:

Zum Fräsen von halbkreisförmigen Nuten oder für Ausfräsungen mit Radius-Übergang.
Als Kopierfräser und für den Formenbau geeignet.
 f_z für a_p $0,05 \times D$.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	2
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,052 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Gesamtlänge L	73 mm
Schneidenlänge L_c	16 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Radius R	6 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS PM
Typ	N

Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 1835 B mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	138 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	110 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	83 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	64 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	64 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	37 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	18 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	55 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	110 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		