



## HOLEX CleverDrill Spiralbohrer lang HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8: 3,7mm



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 116051 3,7    |
| GTIN          | 4062406745165 |
| Artikelklasse | 12B           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

**HOLEX CleverDrill** – Stabiler Bohrer für alle Standardanwendungen. Verbessertes Anbohrverhalten durch Kreuzschliff. Kerndicke und Kernanstieg normal. Profilgeschliffen. Oberfläche: Bronzefarben-angelassene Spiralnut.

#### Empfehlung:

##### Maximale Bohrtiefe:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

##### Hinweis:

Passende NC-Anbohrer Nr. 112120, 112140 und 112170 mit **142° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit

**Nachfolgeprodukt für Nr. 116050.**

### Technische Beschreibung

|   |           |
|---|-----------|
| Gesamtlänge L                               | 112 mm    |
| Norm  | DIN 340   |
| Anzahl Schneiden Z                          | 2         |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                     | 3,7 mm    |
| Spitzenwinkel                               | 118 Grad  |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                       | 3,7 mm    |
| Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm/U |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub>               | 73 mm     |
| Toleranz Nenn-Ø                             | h8        |

|  |                |
|--|----------------|
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 67,5 mm        |
| Schaft                                       | Zylinderschaft |
| Serie  | CleverDrill    |
| Beschichtung                                 | unbeschichtet  |
| Schneidstoff                                 | HSS            |
| Typ  | N              |
| Innenkühlung                                 | nein           |
| Farbring                                     | ohne           |
| Produktart                                   | Spiralbohrer   |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe                | bedingt geeignet | 64 m/min       | N        |
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 52 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 40 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 26 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 26 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 20 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 15 m/min       | P        |
| GG(G)                          | bedingt geeignet | 24 m/min       | K        |
| CuZn                           | geeignet         | 32 m/min       | N        |
| Öl                             | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |