

# HOLEX CleverDrill Spiralbohrer HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8 (mm bzw. Zoll): 0,6



### **Bestelldaten**

Bestellnummer	114031 0,6		
GTIN	4062406743413		
Artikelklasse	12B		

## **Beschreibung**

#### Ausführung:

**HOLEX CleverDrill:** Stabiler Bohrer für alle Standardanwendungen. Verbessertes Anbohrverhalten durch Kreuzanschliff. Kerndicke und Kernanstieg normal. Profilgeschliffen. Oberfläche: Bronzefarben-angelassene Spiralnut.

#### **Empfehlung:**

#### **Maximale Bohrtiefe:**

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$ .

#### **Hinweis:**

#### Nachfolgeprodukt für Nr. 114030.

Gr. 13,2 – 20 : Mit abgesetztem Schaft-Ø 12,7 mm.

Innenkühlung: nein Norm: DIN 338

Toleranz Nenn-Ø: h8 Spitzenwinkel: 118 Grad Schaft: Zylinderschaft Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe L<sub>2</sub>: 6,1 mm

Spannutenlänge L<sub>c</sub>: 7 mm Gesamtlänge L: 24 mm Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 0,6 mm

Vorschub f in Stahl < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm/U

## **Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	24 mm
Norm	DIN 338

empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	6,1 mm		
Spitzenwinkel	118 Grad		
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	0,6 mm		
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/U		
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	0,6 mm		
Toleranz Nenn-Ø	h8		
Anzahl Schneiden Z	2		
Spannutenlänge $L_{\scriptscriptstyle c}$	7 mm		
Schaft	Zylinderschaft		
Serie	CleverDrill		
Beschichtung	unbeschichtet		
Schneidstoff	HSS		
Тур	N		
Innenkühlung	nein		
Farbring	ohne		
Produktart	Spiralbohrer		

# Anwenderdaten

	Eignung	$\mathbf{V}_{c}$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	80 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	60 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	32 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	22 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	18 m/min	Р
GG(G)	bedingt geeignet	30 m/min	К
CuZn	geeignet	40 m/min	N
Öl	geeignet		



nass maximal geeignet