

Garant
VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø h10 DC: 1,5mm


Bestelldaten

Bestellnummer	201040 1,5
GTIN	4045197111838
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:

Großer Spanraum für ungehinderten Spanablauf.

Spezielle Geometrie **zur Aluminiumbearbeitung.**

Verwendung:

Speziell zum Fräsen von **Aluminium, Einstechen** und **Konturenfräsen.**

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,004 mm
Zähnezahl Z	1
Schneiden-Ø D_c	1,5 mm
Schaft-Ø D_s	3 mm
Gesamtlänge L	50 mm
Schneidenlänge L_c	6 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h10
Spiralwinkel	26 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	130 m/min	N
PA 66	geeignet	150 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	180 m/min	N
Cu	geeignet	140 m/min	N
CuZn	geeignet	180 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		