



Schnellwechsel-Stahlhalterkopf, Typ: E



Bestelldaten

Bestellnummer	318000 E
GTIN	2050002064584
Artikelklasse	36A

Beschreibung

Verwendung:

Stahlhalter-Kopf mit plangeschliffener Grundfläche auf dem möglichst ebenen Support auflegen und befestigen. Dazu muss vorher die Bohrung der Zentrierscheibe entsprechend ausgedreht werden. Das Ausrichten erfolgt mit eingespanntem Bohrstangenhalter und Bohrstange, die winkelig zur Planscheibe ausgerichtet werden. Dann Zeiger auf Nullmarke der Deckscheibe einstellen und Spannschraube fest anziehen. Für genaue Dreharbeiten oder schwere Schruppschnitte ist es vorteilhaft, den Stift durch 2 Passstifte zu sichern. Die Bohrungen sind vorhanden.

Lieferumfang:

Inklusive 1 Exzenterhebel für Nr. 318000, 1 Spannschlüssel für Nr. 318100; 318200.

Technische Beschreibung

maximale Antriebsleistung der Drehmaschine	5 kW
Höhe	66 mm
Bohrungs- \varnothing des Kopfes	20 mm
maximale Ausladung A	69 mm
Typ	E

Bohrungs-Ø der Zentrierplatte	10 mm
maximale Schlittenbreite SB	120 mm
Breite	137 mm
maximale Drehstahlhöhe h	25 mm
Produktart	Stahlhalter

Zubehör

Schnellwechsel-Bohrstangenhalter Typ E	318200 E
Schnellwechsel-Drehstahlhalter Typ E25/100	318100 E25/100
Schnellwechsel-Drehstahlhalter Typ E20/100	318100 E20/100