

**Garant****VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø h10 DC: 2mm**

## Bestelldaten

Bestellnummer	201040 2
GTIN	4045197111845
Artikelklasse	11X

## Beschreibung

### Ausführung:

**Großer Spanraum für ungehinderten Spanablauf.**Spezielle Geometrie **zur Aluminiumbearbeitung.**

### Verwendung:

Speziell zum Fräsen von **Aluminium, Einstechen** und **Konturenfräsen.**

## Technische Beschreibung

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,008 mm
Zähnezahl Z	1
Schneiden-Ø $D_c$	2 mm
Schaft-Ø $D_s$	3 mm
Gesamtlänge L	50 mm
Schneidenlänge $L_c$	8 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h10
Spiralwinkel	26 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

### Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	130 m/min	N
PA 66	geeignet	150 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	180 m/min	N
Cu	geeignet	140 m/min	N
CuZn	geeignet	180 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		