

**Garant**

**Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 110408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7415-1**



## Bestelldaten

Bestellnummer	250754 HB7415-1
GTIN	4062406749347
Artikelklasse	21G

## Beschreibung

DN.G 110408 HB7415-1 Sorte: HB7415-1

Spanbrecher: TIM

Toleranz: M

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,5 - 4 mm

Vorschub  $f$ : 0,1 - 0,3 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 40 - 90 m/min

## Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	40 - 90 m/min
Sorte	HB7415-1
Schnitttiefe $a_p$	0,5 - 4 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M

Spanbrecher	TIM
Vorschub f	0,1 - 0,3 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110408
Hauptanwendung	S
Schnittbedingung	kontinuierlich
Eckenradius	0,8 mm
Schneidstoff	HM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen