

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150612, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7415-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	250764 HB7415-1
GTIN	4062406749378
Artikelklasse	21G

Beschreibung

DNMG 150612 HB7415-1 Sorte: HB7415-1

Spanbrecher: TIM

Toleranz: M

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 4 mmVorschub f : 0,1 - 0,3 mm/USchnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 90 m/min**Technische Beschreibung**

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	40 - 90 m/min
Vorschub f	0,1 - 0,3 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M
Schneidstoff	HM

Eckenradius	1,2 mm
Sorte	HB7415-1
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Spanbrecher	TIM
Hauptanwendung	S
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnitttiefe a_p	0,5 - 4 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen