Garant

Dreh-Wendeschneidplatte TNMG 160408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7130-2



Bestelldaten

Bestellnummer	251544 HB7130-2
GTIN	4062406750015
Artikelklasse	21G

Beschreibung

TN.G 160408 HB7130-2 Sorte: HB7130-2

Spanbrecher: VM Toleranz: M

Schnitttiefe a_p: 0,5 - 5 mm Vorschub f: 0,2 - 0,5 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 240 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Spanbrecher	VM
Eckenradius	0,4 mm
Schnitttiefe a _p	0,5 - 5 mm
Schneidstoff	НМ

Toleranz	M
Sorte	HB7130-2
ISO-Code Wendeschneidplatte	TNMG 160404
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Hauptanwendung	M
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	70 - 240 m/min
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen