Garant

VHM-Fräser HPC, ZOX, ∅ f8 DC: 6mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202248 6
GTIN	4045197271532
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:
Stabiler Schruppfräser **ohne** Kordelverzahnung.
Mit starkem Kern, **speziellen Spanraummulden** und **großen polierten Spanräumen.**
Verwendung:
Zum Schruppfräsen mit hohen Ansprüchen an die Werkstückoberfläche.
Hinweis:
NEUE GENERATION VERFÜGBAR!
Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 202004.

Technische Beschreibung

Freistellungs-∅ D_1	5,7 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,08 mm
Zähnezahl Z	3
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Schaftform	HA
Schneiden-∅ D_C	6 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,06 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	18 mm
Schaft-∅ D_s	6 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Schneidenlänge L_c	13 mm

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	f8
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	ZOX
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	500 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	480 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	240 m/min	N
CuZn	geeignet	240 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB