

**Garant****VHM-Fräser MTC, unbeschichtet, Ø h6 DC: 10mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	202247 10
GTIN	4045197571052
Artikelklasse	11X

**Beschreibung****Ausführung:**

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

**Verwendung:**

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

**Technische Beschreibung**

Schaftform	HA
Zähnezahl Z	3
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,04 mm
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,05 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	9,2 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Auskräglänge $L_1$ inkl. Freistellung	58 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schneidenlänge $L_c$	16 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h6
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	130 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	100 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	85 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	140 m/min	N
PE-HD	geeignet	100 m/min	N
PA 66	geeignet	110 m/min	N
PEEK	geeignet	100 m/min	N
PF 31	geeignet	85 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	100 m/min	N
Cu	geeignet	80 m/min	N

CuZn	geeignet	100 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		
<b>Dienstleistungen</b>			
Schaftschleifen Typ HB		129100 HB	