

Garant
VHM-Fräser MTC, unbeschichtet, Ø h6 DC: 16mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202247 16
GTIN	4045197571076
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Verwendung:

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,065 mm
Schaftform	HB
Freistellungs-Ø D_1	15 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,09 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	100 mm
Schneiden-Ø D_c	16 mm
Zähnezahl Z	3
Schaft-Ø D_s	16 mm
Gesamtlänge L	150 mm
Schneidenlänge L_c	25 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h6
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	130 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	100 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	85 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	140 m/min	N
PE-HD	geeignet	100 m/min	N
PA 66	geeignet	110 m/min	N
PEEK	geeignet	100 m/min	N
PF 31	geeignet	85 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	100 m/min	N
Cu	geeignet	80 m/min	N

CuZn	geeignet	100 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		