

Garant

GARANT Master Alu FEED VHM-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 8,01-Xmm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122596 8,01-X |
| GTIN | 4062406754341 |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung

Ausführung:

Mit DLC-Beschichtung - für höhere Standzeiten, speziell in Aluminium mit höherem Si-Anteil. Beschichtung auf Bestellung - Rücknahme ausgeschlossen. Lieferzeit ca. 3 Wochen bei Lagerverfügbarkeit des Grundartikels. Mindestbestellmenge beachten.

3-schneidiges Werkzeug, speziell entwickelt für den Einsatz mit **sehr hohen Vorschüben** in Aluminium. Hervorragend geeignet für Maschinen mit **hoher Leistungsaufnahme** und stabilen Bearbeitungsbedingungen.

- **Speziell entwickelte Schneidengeometrie, konzipiert für höchste Vorschübe, reduzierten Schnittdruck und kontrollierten Spanbruch.**
- **Feinstgeschliffenes Spannutenprofil für einen sicheren Abtransport der Späne.**
- **Erreichen von extremen Vorschüben und Standzeiten durch die dritte Schneide.**

Die branchenführende Technologie der Querschneide des Werkzeugs garantiert ein optimales Selbstzentrierverhalten und erlaubt zudem das Anbohren auf unebenen Flächen. 3 Führungsfasen gewährleisten einen stabilen Bohrungsaustritt und eine exakte Rundheit der Bohrung.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Kundenspezifische Sonderanfertigung: Stornierung maximal 3 Werkzeuge nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von $\pm 10\%$ (mind. 1 Stück) vorbehalten.

Lieferzeit: 10 Wochen.

Mindestbestellmenge: 5 Stück.

Technische Beschreibung

| | |
|----------------|-------|
| Schaft-Ø D_s | 10 mm |
|----------------|-------|

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Gesamtlänge L | 103 mm |
| Vorschub f in Alu kurzspanend | 0,89 mm/U |
| Ø-Bereich | 8,01 - 9 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Spannutenlänge L _c | 61 mm |
| Norm | DIN 6537 |
| Serie | Master Alu |
| Beschichtung | DLC |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 6xD |
| Typ | W |
| Spitzenwinkel | 130 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 300 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 250 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 200 m/min | N |
| CuZn | geeignet | 200 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |

