

**Garant**
**VHM-Fräser mit Innenkühlung MTC, unbeschichtet, Ø DC: 6mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	202249 6
GTIN	4045197657312
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Baulängen ähnlich **DIN 6527 lang**.

**Verwendung:**

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

**Technische Beschreibung**

Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	5,7 mm
Ausraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	19 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,03 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,025 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Zähnezahl Z	3
Schaftform	HA
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	13 mm

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h6
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	190 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	150 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	120 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	130 m/min	N
PA 66	geeignet	150 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	180 m/min	N

Cu	geeignet	120 m/min	N
CuZn	geeignet	150 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

**Dienstleistungen**

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB