

**Garant**
**Scheibenfräser, unbeschichtet, Ø×Breite js16×k11: 50X6mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 185820 50X6   |
| GTIN          | 4045197097828 |
| Artikelklasse | 11U           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Kreuzverzahnt mit Bohrungsbund und Keilnute.

**Verwendung:**

Zum **Schlitzfräsen oder Trennen**, wenn die Seitenflächen des Werkstückes eine genaue und saubere Oberfläche erhalten sollen.

**Hinweis:**

$f_z$  für  $a_e = 0,1 \times D$ .

**Technische Beschreibung**

|   |             |
|---|-------------|
| Schnittbreite                                   | 6 mm        |
| Bohrungs-Ø H7                                   | 16 mm       |
| Vorschub $f_z$ in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm     |
| Zähnezahl Z                                     | 14          |
| Schneiden-Ø $D_c$                               | 50 mm       |
| Schaftausführung                                | mit Bohrung |

|                 |                |
|-----------------|----------------|
| Beschichtung    | unbeschichtet  |
| Schneidstoff    | HSS Co 5       |
| Norm            | DIN 885 A      |
| Fräsprofil      | kreuzverzahnt  |
| Typ             | N              |
| Toleranz Nenn-Ø | js16           |
| Innenkühlung    | nein           |
| Farbring        | ohne           |
| Produktart      | Scheibenfräser |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 200 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 19 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 19 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 19 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | bedingt geeignet | 9 m/min        | M        |
| CuZn                          | bedingt geeignet | 180 m/min      | N        |
| Uni                           | bedingt geeignet |                |          |
| nass maximal                  | geeignet         |                |          |