

Garant
VHM-Fräser HPC, ZOX, Ø f8 DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202251 10
GTIN	4045197538598
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Stabiler Schruppfräser **ohne** Kordelverzahnung.

Mit starkem Kern, **speziellen Spanraummulden** und **großen polierten Spanräumen**.

Verwendung:

Zum Schruppfräsen mit hohen Ansprüchen an die Werkstückoberfläche.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 202017.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,09 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,07 mm
Schaftform	HA
Freistellungs-Ø D_1	9,2 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	58 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Zähnezahl Z	3
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schneidenlänge L_c	16 mm

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	f8
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	ZOX
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	240 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	120 m/min	N
CuZn	geeignet	120 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB