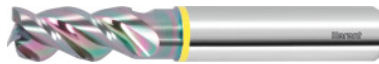


Garant
VHM-Fräser MTC, DLC, Ø DC: 4mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 202270 4 |
| GTIN | 4045197654939 |
| Artikelklasse | 11X |

Beschreibung
Ausführung:

Mit **DLC-Beschichtung** sp^2 der neuesten Generation.

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Baulängen ähnlich **DIN 6527 lang**.

Verwendung:

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 202004 und Nr. 202010.

Technische Beschreibung

| | |
|---|----------|
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,1 mm |
| Zähnezahl Z | 3 |
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,015 mm |
| Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung | 17 mm |
| Freistellungs-Ø D_1 | 3,7 mm |
| Schaftform | HA |
| Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend | 0,02 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 4 mm |
| Schaft-Ø D_s | 6 mm |

| | |
|--|---------------------------------|
| Gesamtlänge L | 57 mm |
| Schneidenlänge L _c | 11 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Toleranz Nenn-Ø | h6 |
| Wuchtgüte mit Schaft | G 2,5 mit HA |
| Spiralwinkel | 45 Grad |
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Beschichtung | DLC |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | W |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe 1×D |
| Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation | 0,5×D bei Besäumen |
| Innenkühlung | nein |
| Zerspanungsstrategie | MTC |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------|----------|----------------|----------|
| Alu | geeignet | 480 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 440 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 400 m/min | N |
| PMMA Acryl | geeignet | 200 m/min | N |
| PE-HD | geeignet | 160 m/min | N |
| PA 66 | geeignet | 200 m/min | N |
| PEEK | geeignet | 150 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PF 31 | geeignet | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | geeignet | 180 m/min | N |
| POM GF25 | geeignet | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geeignet | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | geeignet | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | geeignet | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | bedingt geeignet | 300 m/min | N |
| Cu | geeignet | 160 m/min | N |
| CuZn | geeignet | 200 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | bedingt geeignet | | |

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB