

Garant**Scheibenfräser, unbeschichtet, Ø×Breite js16×k11: 63X3mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 185820 63X3 |
| GTIN | 4045197097859 |
| Artikelklasse | 11U |

Beschreibung**Ausführung:**

Kreuzverzahnt mit Bohrungsbund und Keilnute.

Verwendung:

Zum **Schlitzfräsen oder Trennen**, wenn die Seitenflächen des Werkstückes eine genaue und saubere Oberfläche erhalten sollen.

Hinweis:

f_z für $a_e = 0,1 \times D$.

Technische Beschreibung

| | |
|---|-------------|
| Zähnezahl Z | 16 |
| Bohrungs-Ø H7 | 22 mm |
| Schneiden-Ø D_c | 63 mm |
| Vorschub f_z in Stahl < 750 N/mm ² | 0,05 mm |
| Schnittbreite | 3 mm |
| Schaftausführung | mit Bohrung |

| | |
|-----------------|----------------|
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS Co 5 |
| Norm | DIN 885 A |
| Fräsprofil | kreuzverzahnt |
| Typ | N |
| Toleranz Nenn-Ø | js16 |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Scheibenfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 200 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 19 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 19 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 19 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 9 m/min | M |
| CuZn | bedingt geeignet | 180 m/min | N |
| Uni | bedingt geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |