

Garant
VHM-Fräser MTC, DLC, Ø h6 DC: 20mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202274 20
GTIN	4045197655134
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit **DLC-Beschichtung sp²** der neuesten Generation.

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Verwendung:

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 202017.

Technische Beschreibung

Schaftform	HB
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,12 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	98 mm
Zähnezahl Z	3
Schneiden-Ø D_c	20 mm
Freistellungs-Ø D_1	19 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,085 mm
Schaft-Ø D_s	20 mm

Gesamtlänge L	150 mm
Schneidenlänge L _c	32 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h6
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	440 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	360 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	150 m/min	N
PA 66	geeignet	180 m/min	N
PEEK	geeignet	140 m/min	N

PF 31	geeignet	120 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	170 m/min	N
POM GF25	geeignet	150 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	140 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	120 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	280 m/min	N
Cu	geeignet	150 m/min	N
CuZn	geeignet	190 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		