

Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150612, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7130-2



Bestelldaten

Bestellnummer	250764 HB7130-2
GTIN	4062406765026
Artikelklasse	21G

Beschreibung

DNMG 150612 HB7130-2 Sorte: HB7130-2

Spanbrecher: VM Toleranz: M

Schnitttiefe a_p: 0,5 - 5 mm Vorschub f: 0,2 - 0,5 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 70 - 240 m/min

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe a _p	0,5 - 5 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Hauptanwendung	M
Spanbrecher	VM
Schneidstoff	НМ

Eckenradius	1,2 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	70 - 240 m/min
Sorte	HB7130-2
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen