

**Garant**
**PKD-Fräser mit Innenkühlung gerader Schnitt, PKD, Ø h10 DC: 8mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	209800 8
GTIN	4062406765101
Artikelklasse	100

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Hochleistungs-PKD-Fräser für höchste Ansprüche an die Zerspanungsleistung.**
**Achswinkel 0°.**

Gerader Schnitt für den neutralen Einsatz.

**Technische Beschreibung**

Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	7,4 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu Guss	0,05 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu Guss	0,04 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Gesamtlänge L	80 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	20 mm
Toleranz Nenn-Ø	h10
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Graphit	0,11 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Graphit	0,11 mm
Zähnezahl Z	2
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm

Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Auskräglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	30 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	PKD
Schneidstoff	PKD
Norm	Werksnorm
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,2×D bei Besäumen
Innenkühlung	ja
Farbring	schwarz
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	2400 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	1500 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	1000 m/min	N
PE-HD	geeignet	900 m/min	N
PA 66	geeignet	900 m/min	N
PEEK	geeignet	800 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	1200 m/min	N
POM GF25	geeignet	1200 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	1000 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	1000 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	1000 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	800 m/min	N
Hybride	geeignet		
MMC	geeignet	400 m/min	N

GFK	geeignet	500 m/min	N
CFK	geeignet	500 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

**Dienstleistungen**

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB