

Garant
PKD-Fräser mit Innenkühlung gerader Schnitt, PKD, Ø h10 DC: 8mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 209800 8 |
| GTIN | 4062406765101 |
| Artikelklasse | 100 |

Beschreibung
Ausführung:
Hochleistungs-PKD-Fräser für höchste Ansprüche an die Zerspanungsleistung.
Achswinkel 0°.

Gerader Schnitt für den neutralen Einsatz.

Technische Beschreibung

| | |
|---|---------------------------------|
| Freistellungs-Ø D ₁ | 7,4 mm |
| Schaft-Ø D _s | 8 mm |
| Vorschub f _z für Besäumen in Alu Guss | 0,05 mm |
| Vorschub f _z für Nutenfräsen in Alu Guss | 0,04 mm |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Gesamtlänge L | 80 mm |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Schneidenlänge L _c | 20 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h10 |
| Vorschub f _z für Besäumen in Graphit | 0,11 mm |
| Vorschub f _z für Nutenfräsen in Graphit | 0,11 mm |
| Zähnezahl Z | 2 |
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,1 mm |

| | |
|---|-----------------------------------|
| Schneiden-Ø D_c | 8 mm |
| Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung | 30 mm |
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Beschichtung | PKD |
| Schneidstoff | PKD |
| Norm | Werksnorm |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation | $0,2 \times D$ bei Besäumen |
| Innenkühlung | ja |
| Farbring | schwarz |
| Produktart | Eckfräser |

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|-------------------|----------|------------|----------|
| Alu | geeignet | 2400 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 2000 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 1500 m/min | N |
| PMMA Acryl | geeignet | 1000 m/min | N |
| PE-HD | geeignet | 900 m/min | N |
| PA 66 | geeignet | 900 m/min | N |
| PEEK | geeignet | 800 m/min | N |
| PVDF GF20 | geeignet | 1200 m/min | N |
| POM GF25 | geeignet | 1200 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geeignet | 1000 m/min | N |
| PEEK GF30 | geeignet | 1000 m/min | N |
| PTFE CF25 | geeignet | 1000 m/min | N |
| PEEK CF30 | geeignet | 800 m/min | N |
| Hybride | geeignet | | |
| MMC | geeignet | 400 m/min | N |

| | | | |
|--------------|----------|-----------|---|
| GFK | geeignet | 500 m/min | N |
| CFK | geeignet | 500 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

Dienstleistungen

| | |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|