

**Garant**
**PKD-Fräser mit Innenkühlung ziehender Schnitt, PKD, Ø h10 DC: 5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	209801 5
GTIN	4062406765163
Artikelklasse	100

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Hochleistungs-PKD-Fräser für höchste Ansprüche an die Zerspanungsleistung. Achswinkel positiv.  $\alpha = 2^\circ$ .**

Ziehender Schnitt für normalen Einsatz.

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø $D_s$	6 mm
Schneidenlänge $L_c$	3 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu Guss	0,02 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Graphit	0,09 mm
Gesamtlänge $L$	60 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu Guss	0,03 mm
Eckenfasenbreite bei $45^\circ$	0,1 mm
Auskräglänge $L_1$ inkl. Freistellung	15 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Freistellungs-Ø $D_1$	4,6 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Graphit	0,09 mm

Zähnezahl Z	2
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Toleranz Nenn-Ø	h10
Beschichtung	PKD
Schneidstoff	PKD
Norm	Werksnorm
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,2×D bei Besäumen
Innenkühlung	ja
Farbring	schwarz
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	2400 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	1500 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	1000 m/min	N
PE-HD	geeignet	900 m/min	N
PA 66	geeignet	900 m/min	N
PEEK	geeignet	800 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	1200 m/min	N
POM GF25	geeignet	1200 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	1000 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	1000 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	1000 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	800 m/min	N
Hybride	geeignet		
MMC	geeignet	400 m/min	N

GFK	geeignet	500 m/min	N
CFK	geeignet	500 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

**Dienstleistungen**

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB