

**Garant**
**PKD-Fräser mit Innenkühlung schiebender Schnitt, PKD, Ø h10 DC: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	209802 10
GTIN	4062406765279
Artikelklasse	100

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Hochleistungs-PKD-Fräser für höchste Ansprüche an die Zerspanungsleistung. Achswinkel negativ.  $\alpha = -4^\circ$ .**

Schiebender Schnitt.

Das Material wird auf die Unterlage gedrückt. Für dünne Materialien sehr gut geeignet.

**Technische Beschreibung**

Zähnezahl Z	2
Eckenfasenbreite bei $45^\circ$	0,1 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Graphit	0,12 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Graphit	0,12 mm
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	30 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu Guss	0,06 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Freistellungs-Ø $D_1$	9,4 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu Guss	0,07 mm

Schneidenlänge $L_c$	20 mm
Toleranz Nenn- $\emptyset$	h10
Gesamtlänge L	90 mm
Schneiden- $\emptyset$ $D_c$	10 mm
Beschichtung	PKD
Schneidstoff	PKD
Norm	Werksnorm
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,2 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	ja
Farbring	schwarz
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	2400 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	1500 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	1000 m/min	N
PE-HD	geeignet	900 m/min	N
PA 66	geeignet	900 m/min	N
PEEK	geeignet	800 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	1200 m/min	N
POM GF25	geeignet	1200 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	1000 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	1000 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	1000 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	800 m/min	N
Hybride	geeignet		

MMC	geeignet	400 m/min	N
GFK	geeignet	500 m/min	N
CFK	geeignet	500 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		
<b>Dienstleistungen</b>			

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB