

**Garant**
**PKD-Fräser mit Innenkühlung schiebender Schnitt, PKD, Ø h10 DC: 8mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 209802 8      |
| GTIN          | 4062406765262 |
| Artikelklasse | 100           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Hochleistungs-PKD-Fräser für höchste Ansprüche an die Zerspanungsleistung. Achswinkel negativ.  $\alpha = -2^\circ$ .**

Schiebender Schnitt.

Das Material wird auf die Unterlage gedrückt. Für dünne Materialien sehr gut geeignet.

**Technische Beschreibung**

|  |         |
|--|---------|
| Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu Guss | 0,04 mm |
| Eckenfasenbreite bei $45^\circ$            | 0,1 mm  |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Graphit     | 0,11 mm |
| Toleranz Nenn-Ø                            | h10     |
| Gesamtlänge L                              | 80 mm   |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu Guss    | 0,05 mm |
| Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung      | 30 mm   |
| Schneiden-Ø $D_c$                          | 8 mm    |
| Schaft-Ø $D_s$                             | 8 mm    |
| Zähnezahl Z                                | 2       |
| Eckenfasenwinkel                           | 45 Grad |
| Freistellungs-Ø $D_1$                      | 7,4 mm  |

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| Zustellrichtung                           | horizontal, schräg und vertikal   |
| Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Graphit | 0,11 mm                           |
| Schneidenlänge $L_c$                      | 20 mm                             |
| Schaft                                    | DIN 6535 HA mit h6                |
| Beschichtung                              | PKD                               |
| Schneidstoff                              | PKD                               |
| Norm                                      | Werksnorm                         |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation   | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation   | $0,2 \times D$ bei Besäumen       |
| Innenkühlung                              | ja                                |
| Farbring                                  | schwarz                           |
| Produktart                                | Eckfräser                         |

## Anwenderdaten

|                   | Eignung  | $V_c$      | ISO-Code |
|-------------------|----------|------------|----------|
| Alu               | geeignet | 2400 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 2000 m/min | N        |
| Alu > 10% Si      | geeignet | 1500 m/min | N        |
| PMMA Acryl        | geeignet | 1000 m/min | N        |
| PE-HD             | geeignet | 900 m/min  | N        |
| PA 66             | geeignet | 900 m/min  | N        |
| PEEK              | geeignet | 800 m/min  | N        |
| PVDF GF20         | geeignet | 1200 m/min | N        |
| POM GF25          | geeignet | 1200 m/min | N        |
| PA 66 GF30        | geeignet | 1000 m/min | N        |
| PEEK GF30         | geeignet | 1000 m/min | N        |
| PTFE CF25         | geeignet | 1000 m/min | N        |
| PEEK CF30         | geeignet | 800 m/min  | N        |
| Hybride           | geeignet |            |          |

|                         |          |           |   |
|-------------------------|----------|-----------|---|
| MMC                     | geeignet | 400 m/min | N |
| GFK                     | geeignet | 500 m/min | N |
| CFK                     | geeignet | 500 m/min | N |
| nass maximal            | geeignet |           |   |
| nass minimal            | geeignet |           |   |
| trocken                 | geeignet |           |   |
| Luft                    | geeignet |           |   |
| <b>Dienstleistungen</b> |          |           |   |

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB