

Garant
PKD-Fräser mit Innenkühlung schiebender Schnitt, PKD, Ø h10 DC: 8mm

Bestelldaten

Bestellnummer	209802 8
GTIN	4062406765262
Artikelklasse	100

Beschreibung
Ausführung:

Hochleistungs-PKD-Fräser für höchste Ansprüche an die Zerspanungsleistung. Achswinkel negativ. $\alpha = -2^\circ$.

Schiebender Schnitt.

Das Material wird auf die Unterlage gedrückt. Für dünne Materialien sehr gut geeignet.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu Guss	0,04 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Graphit	0,11 mm
Toleranz Nenn-Ø	h10
Gesamtlänge L	80 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Alu Guss	0,05 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	30 mm
Schneiden-Ø D_c	8 mm
Schaft-Ø D_s	8 mm
Zähnezahl Z	2
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Freistellungs-Ø D_1	7,4 mm

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Graphit	0,11 mm
Schneidenlänge L_c	20 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Beschichtung	PKD
Schneidstoff	PKD
Norm	Werksnorm
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,2 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	ja
Farbring	schwarz
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	2400 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	1500 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	1000 m/min	N
PE-HD	geeignet	900 m/min	N
PA 66	geeignet	900 m/min	N
PEEK	geeignet	800 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	1200 m/min	N
POM GF25	geeignet	1200 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	1000 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	1000 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	1000 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	800 m/min	N
Hybride	geeignet		

MMC	geeignet	400 m/min	N
GFK	geeignet	500 m/min	N
CFK	geeignet	500 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		
Dienstleistungen			

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB