

Garant**PKD-Fräser mit Innenkühlung schiebender Schnitt, PKD, Ø h10 DC: 12mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	209802 12
GTIN	4062406765286
Artikelklasse	100

Beschreibung**Ausführung:**

Hochleistungs-PKD-Fräser für höchste Ansprüche an die Zerspanungsleistung. Achswinkel negativ. $\alpha = -4^\circ$.

Schiebender Schnitt.

Das Material wird auf die Unterlage gedrückt. Für dünne Materialien sehr gut geeignet.

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	h10
Vorschub f_z für Besäumen in Graphit	0,14 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Zähnezahl Z	2
Vorschub f_z für Besäumen in Alu Guss	0,09 mm
Freistellungs-Ø D_1	11 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	30 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Graphit	0,14 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu Guss	0,08 mm

Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Ø D _s	12 mm
Schneidenlänge L _c	20 mm
Schneiden-Ø D _c	12 mm
Beschichtung	PKD
Schneidstoff	PKD
Norm	Werksnorm
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,2×D bei Besäumen
Innenkühlung	ja
Farbring	schwarz
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	2400 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	1500 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	1000 m/min	N
PE-HD	geeignet	900 m/min	N
PA 66	geeignet	900 m/min	N
PEEK	geeignet	800 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	1200 m/min	N
POM GF25	geeignet	1200 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	1000 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	1000 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	1000 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	800 m/min	N
Hybride	geeignet		

MMC	geeignet	400 m/min	N
GFK	geeignet	500 m/min	N
CFK	geeignet	500 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		
Dienstleistungen			

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB