

**Garant**
**PKD-Vollradiusfräser mit Innenkühlung gerader Schnitt, PKD, Ø e8 DC: 3mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	209806 3
GTIN	4062406765408
Artikelklasse	100

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Hochleistungs-PKD-Fräser** für **höchste Ansprüche an die Zerspanungsleistung. Gerader Schnitt** für den neutralen Einsatz.

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	9 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	3 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	2,5 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Kopierfräsen in Alu Guss	0,05 mm
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	2,8 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Graphit	0,06 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu Guss	0,03 mm
Gesamtlänge L	60 mm
Zähnezahl Z	2
Vorschub f <sub>z</sub> für Kopierfräsen in Graphit	0,1 mm
Radius R	1,5 mm
Beschichtung	PKD
Schneidstoff	PKD

Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,2×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja
Farbring	schwarz
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	2400 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	1500 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	1000 m/min	N
PE-HD	geeignet	900 m/min	N
PA 66	geeignet	900 m/min	N
PEEK	geeignet	800 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	1200 m/min	N
POM GF25	geeignet	1200 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	1000 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	1000 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	1000 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	800 m/min	N
Hybride	geeignet		
MMC	geeignet	400 m/min	N
GFK	geeignet	500 m/min	N
CFK	geeignet	500 m/min	N

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	geeignet
Luft	geeignet