

**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 110404, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB725-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	250752 HB725-1
GTIN	4062406750572
Artikelklasse	21G

**Beschreibung**

DN.G 110404 HB725-1 Sorte: HB725-1  
Spanbrecher: UM1  
Toleranz: M  
Schnitttiefe  $a_p$ : 0,2 - 6 mm  
Vorschub  $f$ : 0,05 - 0,6 mm/U  
Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 50 - 250 m/min

**Technische Beschreibung**

Schnitttiefe $a_p$	0,2 - 6 mm
Schneidstoff	HM
Sorte	HB725-1
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110404

Toleranz	M
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	50 - 250 m/min
Eckenradius	0,4 mm
Vorschub f	0,05 - 0,6 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Spanbrecher	UM1
Hauptanwendung	UNI
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen