

**Garant**
**Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120412, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB725-1**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	250160 HB725-1
GTIN	4062406750558
Artikelklasse	21G

**Beschreibung**

CNMG 120412 HB725-1 Sorte: HB725-1  
 Spanbrecher: UM1  
 Toleranz: M  
 Schnitttiefe  $a_p$ : 0,2 - 6 mm  
 Vorschub  $f$ : 0,05 - 0,6 mm/U  
 Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 50 - 250 m/min

**Technische Beschreibung**

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	50 - 250 m/min
Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	UNI
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120412

Toleranz	M
Eckenradius	1,2 mm
Vorschub f	0,05 - 0,6 mm/U
Schnitttiefe $a_p$	0,2 - 6 mm
Sorte	HB725-1
Spanbrecher	UM1
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen