

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 110408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB725-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	250754 HB725-1
GTIN	4062406750589
Artikelklasse	21G

Beschreibung

DN.G 110408 HB725-1 Sorte: HB725-1
Spanbrecher: UM1
Toleranz: M
Schnitttiefe a_p : 0,2 - 6 mm
Vorschub f : 0,05 - 0,6 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 250 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	UNI
Sorte	HB725-1
Vorschub f	0,05 - 0,6 mm/U
Toleranz	M
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110408
Schnitttiefe a_p	0,2 - 6 mm

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 250 m/min
Schneidstoff	HM
Spanbrecher	UM1
Eckenradius	0,8 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen