

**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160616, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB725-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	250172 HB725-1
GTIN	4062406750565
Artikelklasse	21G

**Beschreibung**

CNMG 160616 HB725-1 Sorte: HB725-1  
Spanbrecher: UM1  
Toleranz: M  
Schnitttiefe  $a_p$ : 0,2 - 6 mm  
Vorschub  $f$ : 0,05 - 0,6 mm/U  
Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 50 - 250 m/min

**Technische Beschreibung**

Hauptanwendung	UNI
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160616
Toleranz	M
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	4

Schnitttiefe $a_p$	0,2 - 6 mm
Spanbrecher	UM1
Vorschub $f$	0,05 - 0,6 mm/U
Eckenradius	1,6 mm
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	50 - 250 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Sorte	HB725-1
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen