

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160616, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB725-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	250172 HB725-1
GTIN	4062406750565
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 160616 HB725-1 Sorte: HB725-1
Spanbrecher: UM1
Toleranz: M
Schnitttiefe a_p : 0,2 - 6 mm
Vorschub f : 0,05 - 0,6 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 250 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	UNI
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160616
Toleranz	M
Schneidstoff	HM
Anzahl Wechsel/Schneiden	4

Schnitttiefe a_p	0,2 - 6 mm
Spanbrecher	UM1
Vorschub f	0,05 - 0,6 mm/U
Eckenradius	1,6 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 250 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Sorte	HB725-1
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen