

**Garant**
**Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 120408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB725-1**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	251224 HB725-1
GTIN	4062406765620
Artikelklasse	21G

**Beschreibung**

SNMG 120408 HB725-1 Eckenradius: 0,8 mm

Sorte: HB725-1

Spanbrecher: UM1

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,2 - 6 mm

Vorschub  $f$ : 0,05 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 50 - 250 m/min

**Technische Beschreibung**

Eckenradius	0,8 mm
Spanbrecher	UM1
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 120408
Sorte	HB725-1
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	50 - 250 m/min

Hauptanwendung	UNI
Vorschub f	0,05 - 0,6 mm/U
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe $a_p$	0,2 - 6 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen