

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 120412, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB725-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	251226 HB725-1
GTIN	4062406765637
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 120412 HB725-1 Eckenradius: 1,2 mm

Sorte: HB725-1

Spanbrecher: UM1

Schnitttiefe a_p : 0,2 - 6 mmVorschub f : 0,05 - 0,6 mm/USchnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 250 m/min**Technische Beschreibung**

Vorschub f	0,05 - 0,6 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,2 - 6 mm
Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Eckenradius	1,2 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen

Anzahl Wechsel/Schneiden	8
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 120412
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 250 m/min
Sorte	HB725-1
Hauptanwendung	UNI
Spanbrecher	UM1
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen