

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte TNMG 160408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB725-1

Bestelldaten

Bestellnummer	251544 HB725-1
GTIN	4062406765651
Artikelklasse	21G

Beschreibung

TN.G 160408 HB725-1 Sorte: HB725-1
 Spanbrecher: UM1
 Toleranz: M
 Schnitttiefe a_p : 0,2 - 6 mm
 Vorschub f : 0,05 - 0,6 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 250 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,8 mm
Toleranz	M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Hauptanwendung	UNI
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 250 m/min
Schnitttiefe a_p	0,2 - 6 mm

Spanbrecher	UM1
Sorte	HB725-1
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
ISO-Code Wendeschneidplatte	TNMG 160408
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Vorschub f	0,05 - 0,6 mm/U
Schneidstoff	HM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen