

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150612, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB725-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	250764 HB725-1
GTIN	4062406765613
Artikelklasse	21G

Beschreibung

DNMG 150612 HB725-1 Sorte: HB725-1
Spanbrecher: UM1
Toleranz: M
Schnitttiefe a_p : 0,2 - 6 mm
Vorschub f : 0,05 - 0,6 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 250 m/min

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Vorschub f	0,05 - 0,6 mm/U
Schneidstoff	HM
Toleranz	M
Schnitttiefe a_p	0,2 - 6 mm

Spanbrecher	UM1
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Sorte	HB725-1
Hauptanwendung	UNI
Eckenradius	1,2 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 250 m/min
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen