

**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150612, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB725-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	250764 HB725-1
GTIN	4062406765613
Artikelklasse	21G

**Beschreibung**

DNMG 150612 HB725-1 Sorte: HB725-1  
Spanbrecher: UM1  
Toleranz: M  
Schnitttiefe  $a_p$ : 0,2 - 6 mm  
Vorschub  $f$ : 0,05 - 0,6 mm/U  
Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 50 - 250 m/min

**Technische Beschreibung**

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Vorschub $f$	0,05 - 0,6 mm/U
Schneidstoff	HM
Toleranz	M
Schnitttiefe $a_p$	0,2 - 6 mm

Spanbrecher	UM1
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Sorte	HB725-1
Hauptanwendung	UNI
Eckenradius	1,2 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	50 - 250 m/min
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen