

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte WNMG 080412, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB725-1



Bestelldaten

Bestellnummer	252072 HB725-1
GTIN	4062406765729
Artikelklasse	21G

Beschreibung

WNMG 080412 HB725-1 Sorte: HB725-1

Spanbrecher: UM1

Toleranz: M

Schnitttiefe a_p : 0,2 - 6 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 250 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	UNI
ISO-Code Wendeschneidplatte	WNMG 080412
Vorschub f	0,05 - 0,6 mm/U
Eckenradius	1,2 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 250 m/min
Sorte	HB725-1

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Spanbrecher	UM1
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Schnitttiefe a_p	0,2 - 6 mm
Schneidstoff	HM
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Toleranz	M
Produktart	Wendeschnidplatte zum Drehen