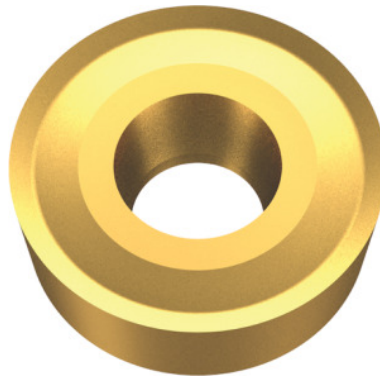


**Garant**
**Dreh-Wendeschneidplatte RC.X 1003, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB725-1**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	260640 HB725-1
GTIN	4062406766016
Artikelklasse	21G

**Beschreibung**

RC.X 1003 HB725-1 Spanbrecher: UM1

Toleranz: M

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,5 - 2 mm

Vorschub  $f$ : 0,1 - 0,3 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 60 - 230 m/min

**Technische Beschreibung**

Spanbrecher	UM1
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	60 - 230 m/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	RCMX 1003
Vorschub $f$	0,1 - 0,3 mm/U
Sorte	HB725-1
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Anzahl Wechsel/Schneiden	4

Hauptanwendung	UNI
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Toleranz	M
Schnitttiefe $a_p$	0,5 - 2 mm
Schneidstoff	HM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen