

**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte RC.T 0602, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB725-1****Bestelldaten**

Bestellnummer	260620 HB725-1
GTIN	4062406765996
Artikelklasse	21G

**Beschreibung**

RC.T 0602 HB725-1 Spanbrecher: UM1  
Toleranz: M  
Schnitttiefe  $a_p$ : 0,5 - 2 mm  
Vorschub  $f$ : 0,1 - 0,3 mm/U  
Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 60 - 230 m/min

**Technische Beschreibung**

Toleranz	M
Sorte	HB725-1
ISO-Code Wendeschneidplatte	RCMT 0602
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	60 - 230 m/min

Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	UNI
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	UM1
Vorschub f	0,1 - 0,3 mm/U
Schnitttiefe $a_p$	0,5 - 2 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen