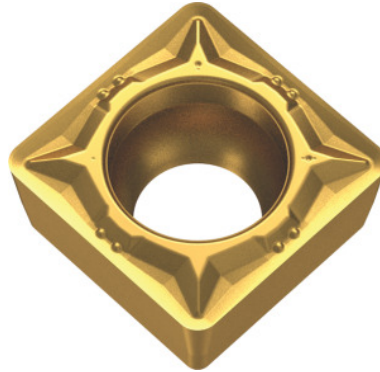


Garant**Dreh-Wendeschneidplatte SC.T 09T304, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB725-1****Bestelldaten**

| | |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 260762 HB725-1 |
| GTIN | 4062406765736 |
| Artikelklasse | 21G |

Beschreibung

SC.T 09T304 HB725-1 Eckenradius: 0,4 mm

Sorte: HB725-1

Spanbrecher: UM1

Toleranz: M

Schnitttiefe a_p : 0,2 - 4 mmVorschub f : 0,05 - 0,5 mm/U**Technische Beschreibung**

| | |
|---|---------------------|
| Schneidstoff | HM |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 4 |
| Hauptanwendung | UNI |
| Spanbrecher | UM1 |
| Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung | 50 - 250 m/min |
| Schnittbedingung | leicht unterbrochen |

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| ISO-Code Wendeschneidplatte | SCMT 09T304 |
| Sorte | HB725-1 |
| Vorschub f | 0,05 - 0,5 mm/U |
| Toleranz | M |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schrupp-Schlichten |
| Eckenradius | 0,4 mm |
| Schnitttiefe a_p | 0,2 - 4 mm |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen |