

**Garant****VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø h10 DC: 12mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	201040 12
GTIN	4045197111913
Artikelklasse	11X

**Beschreibung****Ausführung:****Großer Spanraum für ungehinderten Spanablauf.**Spezielle Geometrie **zur Aluminiumbearbeitung.****Verwendung:**Speziell zum Fräsen von **Aluminium, Einstechen** und **Konturenfräsen.****Technische Beschreibung**

Zähnezahl Z	1
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,05 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	30 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h10
Spiralwinkel	26 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

### Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	130 m/min	N
PA 66	geeignet	150 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	180 m/min	N
Cu	geeignet	140 m/min	N
CuZn	geeignet	180 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		