

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte CC.T 09T302, für Schlichtbearbeitung, Sorte: HU7315-1****Bestelldaten**

| | |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 260056 HU7315-1 |
| GTIN | 4062406769826 |
| Artikelklasse | 21G |

Beschreibung

CCMT 09T302 HU7315-1 Sorte: HU7315-1

Spanbrecher: AF

Toleranz: G

Schnitttiefe a_p : 0,05 - 0,5 mmVorschub f : 0,03 - 0,1 mm/USchnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 120 - 600 m/min**Technische Beschreibung**

| | |
|--------------------------|-----------------|
| Spanbrecher | AF |
| Vorschub f | 0,03 - 0,1 mm/U |
| Schneidstoff | HM |
| Eckenradius | 0,2 mm |
| Toleranz | G |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 2 |

| | |
|---|-------------------------------|
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schlichten |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | CCGT 09T302 |
| Schnittbedingung | kontinuierlich |
| Schnitttiefe a_p | 0,05 - 0,5 mm |
| Sorte | HU7315-1 |
| Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung | 120 - 600 m/min |
| Hauptanwendung | N |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen |