

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte ZCMX 10T304, für „4 in 1“ Dreh- und Bohrwerkzeuge, Sorte: HBZ120****Bestelldaten**

Bestellnummer	268433 HBZ120
GTIN	4062406770129
Artikelklasse	21E

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	ZCMX 10T304
Schnittbedingung	kontinuierlich
Eckenradius	0,4 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Vorschub f Drehen	0,1 - 0,3 mm
Vorschub f Bohren	0,03 - 0,12 mm
Sorte	HBZ120
Schnitttiefe a_p	0,4 - 2 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Hauptanwendung	M
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	90 - 200 m/min

Schneidstoff	HM
passend für Werkzeug-Ø D _c	20 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen