

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte ZCMX 10T304, für „4 in 1“ Dreh- und Bohrwerkzeuge, Sorte: HBZ030****Bestelldaten**

Bestellnummer	268433 HBZ030
GTIN	4062406770105
Artikelklasse	21E

Beschreibung**Ausführung:**

Härteres Substrat für höhere Standzeit mit dünner CVD-Beschichtung. Speziell für Plan- und Längsdrehanwendungen.

Technische Beschreibung

Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 200 m/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	ZCMX 10T304
Schneidstoff	HM
Vorschub f Bohren	0,03 - 0,12 mm
Eckenradius	0,4 mm
Schnitttiefe a_p	0,4 - 2 mm

Hauptanwendung	P
Sorte	HBZ030
Vorschub f Drehen	0,1 - 0,3 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
passend für Werkzeug-Ø D _c	20 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen