

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte ZCMX 10T304, für „4 in 1“ Dreh- und Bohrwerkzeuge, Sorte: HBZ025****Bestelldaten**

Bestellnummer	268433 HBZ025
GTIN	4062406770099
Artikelklasse	21E

Beschreibung**Ausführung:**

Universelles Mittelkornsubstrat mit PVD-Beschichtung. Erste Wahl für Dreh- und Bohranwendungen.

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Eckenradius	0,4 mm
Vorschub f Drehen	0,1 - 0,3 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	ZCMX 10T304
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	90 - 210 m/min
Vorschub f Bohren	0,03 - 0,12 mm

Schnitttiefe a_p	0,4 - 2 mm
Hauptanwendung	P
Sorte	HBZ025
Schnittbedingung	kontinuierlich
passend für Werkzeug- $\varnothing D_c$	20 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen