

**Garant**
**PKD-Torusfräser mit Innenkühlung gerader Schnitt, PKD, Ø e8 DC / R1:  
4/0,5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	209804 4/0,5
GTIN	4062406765330
Artikelklasse	100

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Hochleistungs-PKD-Fräser für höchste Ansprüche an die Zerspanungsleistung.**

**Gerader Schnitt** für den neutralen Einsatz.

Toleranz Schneidenradius  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Graphit	0,1 mm
Gesamtlänge L	50 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	14 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu Guss	0,03 mm
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Alu Guss	0,05 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Schaft-Ø $D_s$	6 mm
Schneidenradius $R_1$	0,5 mm
Schneidenlänge $L_c$	2,5 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Graphit	0,06 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	3,8 mm
Zähnezahl Z	2

Schneiden-Ø $D_c$	4 mm
Beschichtung	PKD
Schneidstoff	PKD
Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	e8
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,2×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Innenkühlung	ja
Schafttoleranz	h6
Farbring	schwarz
Produktart	Torusfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	2400 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	1500 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	1000 m/min	N
PE-HD	geeignet	900 m/min	N
PA 66	geeignet	900 m/min	N
PEEK	geeignet	800 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	1200 m/min	N
POM GF25	geeignet	1200 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	1000 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	1000 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	1000 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	800 m/min	N
Hybride	geeignet		

MMC	geeignet	400 m/min	N
GFK	geeignet	500 m/min	N
CFK	geeignet	500 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	geeignet		
<del>Luft</del>	<del>geeignet</del>		
<b>Dienstleistungen</b>			

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB