

**Garant****VHM-Vollradiusfräser, unbeschichtet, Ø DC: 3mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 207106 3      |
| GTIN          | 4045197540454 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Technische Beschreibung**

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$     | 0,011 mm                        |
| Schneiden-Ø $D_c$   | 3 mm                            |
| Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,013 mm                        |
| Freistellungs-Ø $D_1$   | 2,9 mm                          |
| Zähnezahl Z   | 2                               |
| Auskräglänge $L_1$ inkl. Freistellung                           | 9 mm                            |
| Schaft-Ø $D_s$  | 6 mm                            |
| Gesamtlänge L   | 50 mm                           |
| Schneidenlänge $L_c$  | 5 mm                            |
| Spiralwinkel  | 30 Grad                         |
| Radius R  | 1,5 mm                          |
| Beschichtung  | unbeschichtet                   |
| Schneidstoff  | VHM                             |
| Norm  | Werksnorm                       |
| Typ   | N                               |
| Toleranz Nenn-Ø   | e8                              |
| Zustellrichtung   | horizontal, schräg und vertikal |

|   |                             |
|---|-----------------------------|
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,5×D bei Besäumen          |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,05×D bei Kopierfräsen     |
| Schaft                                  | DIN 6535 HA mit h6          |
| Innenkühlung                            | nein                        |
| Farbring                                | ohne                        |
| Produktart                              | Vollradius- und Kugelfräser |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu Kunststoffe                | bedingt geeignet | 230 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 180 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 140 m/min | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 90 m/min  | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 80 m/min  | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 70 m/min  | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 45 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 40 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 35 m/min  | M        |
| GG(G)                          | geeignet         | 70 m/min  | K        |
| CuZn                           | bedingt geeignet | 160 m/min | N        |
| Uni                            | geeignet         |           |          |
| nass maximal                   | geeignet         |           |          |
| nass minimal                   | bedingt geeignet |           |          |

## Dienstleistungen

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|