

Garant**GARANT Master INOX Frässtift beschichtet grob, HM AlTiN, Typ: D1009****Bestelldaten**

Bestellnummer	547500 D1009
GTIN	4062406774349
Artikelklasse	51D

Beschreibung**Ausführung:**

Die innovative Zahngeometrie ermöglicht **sehr hohe Zerspanungsleistung** bei gleichzeitig **ruhigem Lauf und guter Führbarkeit**. Hervorragende Spanbildung und Oberflächenergebnisse, geringer Hitzeeintrag ins Material (keine Anlauffarben). Schaft-Ø 6mm. Die neu entwickelte innovative Zahngeometrie ermöglicht eine hohe Zerspanungsleistung bei gleichzeitig extrem ruhigem Lauf und sehr guter Führbarkeit. Durch die optimale Spanbildung (keine spitzen Späne) wird eine hohe Oberflächengüte im Schrump- und Schlichteinsatz erreicht. Mit Hochleistungsbeschichtung für höhere Standzeit, weniger Wärmeeintrag und bessere Spanabfuhr.

- **Hoher Materialabtrag.**
- **Ruhiger Lauf.**
- **Hochleistungsbeschichtung für geringe Wärmebelastung, erhöhte Standzeit, verbesserte Spanabfuhr.**
- **Modernstes Substrat-optimiert für Edelstahl Werkstoffe.**
- **extreme Standzeiten.**

GARANT-Frässtifte werden aus Hochleistungs-Hartmetallsorten mit hoher Zähigkeit und höchster Schneidkantenstabilität ausschließlich auf modernsten CNC-Maschinen hergestellt. Der Schaft besteht aus Stahl, wenn der Kopfdurchmesser größer Schaftdurchmesser ist, ansonsten ebenfalls aus Hartmetall.

Verwendung:

Optimiert für die Bearbeitung von **austenitischen, rost- und säurebeständigen Stählen**, weichen Titanlegierungen und NE-Metallen.

Sowohl im Hand- wie Industrierobotereinsatz für alle Edelstahl Werkstoffe geeignet. Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, Schweißnaht- wie auch Flächenbearbeiten.

Hinweis:

Werkstoffe mit schlechter Wärmeleitfähigkeit; Drehzahl senken, um Blaufärbung des Frässtiftes und Schmieren zu vermeiden.

Technische Beschreibung

Kopflänge	9 mm
Schaft-Ø	6 mm
Zahnung Kurzzeichen	INOX
Zahnungsfeinheitsgrad	grob
Formbeschreibung	Kugel
Kopf-Ø	10 mm
Gesamtlänge	49 mm
Serie	GARANT Master INOX
Schneidstoff	HM AlTiN
Produktart	Frässtift

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Mg	bedingt geeignet		
INOX	geeignet		
Ti	bedingt geeignet		
CuZn	bedingt geeignet		