

Garant
VHM-Micro-Schlitzfräser, AlTiN, Ø DC × LC: 5,8X0,6mm

Bestelldaten

Bestellnummer	208033 5,8X0,6
GTIN	4062406774509
Artikelklasse	11Z

Beschreibung
Ausführung:

Speziell zum Nut- und Zirkularfräsen in Bohrungen geeignet. Mit optimierter Beschichtung für den universellen Einsatz in nahezu allen Werkstoffen.

Toleranz Nenndurchmesser $D_c = \pm 0,04$ mm.

Toleranz Schneidenlänge $L_c = \pm 0,02$ mm. Mindest-Bohrungsdurchmesser ist 6 mm.

Hinweis:

$ae_{max} = 0,1 \times D$.

Stets im Gleichlauf fräsen. Einfahrschleife von 180° ausnutzen um die volle Zustelltiefe zu erreichen. Auf lineare Zustellung der Schlitztiefe achten.

Technische Beschreibung

Typ	N
Schneiden-Ø D_c	5,8 mm
Zähnezahl Z	3
Schneidenlänge L_c	0,6 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm ²	0,02 mm
Freistellungs-Ø D_1	3,8 mm
Gesamtlänge L	58 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Auskraglänge L_1	15 mm
Beschichtung	AlTiN

Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	±0,04
Zustellrichtung	horizontal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Farbring	grün
Produktart	Nutenfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	300 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	190 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	100 m/min	M
GGG	geeignet	180 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		